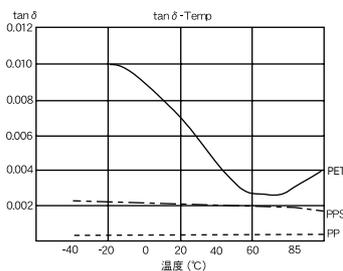
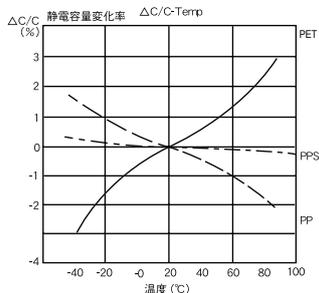


- | | |
|--|---|
| <p>5. はんだ付け作業
はんだ付けは、仕様書で定められた範囲内で行ってください。
リード線タイプのリフロー半田付け及び接着剤硬化炉の通過は熱の影響が大きいため避けてください。</p> <p>6. 取扱上の注意</p> <p>6-1. 急激な充放電は、コンデンサの特性劣化につながりますので行なわないでください。充放電は2kΩ以上の抵抗を通じて行って下さい。</p> <p>6-2. 本体に衝撃を与えたり、損傷したりしないで下さい。またリード線には必要以上の荷重をかけないでください。(リード線の再加工等)</p> <p>6-3. 洗浄等の目的のため、溶剤を使用する場合は、アルコール系など影響の少ないものをご使用下さい。なお、洗浄後は洗浄剤が残留しないよう十分乾燥してください。</p> <p>7. その他</p> <p>7-1. 製品仕様、使用条件など詳細については、別途、製品仕様書及び技術資料をお求めください。</p> <p>7-2. このカタログ記載製品の仕様、寸法は予告なく変更される場合があります。ご購入及びご使用前に、納入仕様書を取り交わし、それに基づいて購入及び使用していただきますようお願いいたします。</p> | <p>5. Soldering operation
Please solder within the range decided with specifications. Because reflow soldering and the passage of the adhesive hardening furnace have a big influence of the heat, please avoid the lead type.</p> <p>6. General Precautions</p> <p>6-1. Please avoid rapid charging and discharging, which will lead to deterioration of performance. Charging and discharging should be done through a resistor of more than 2kΩ.</p> <p>6-2. Avoid mechanical shock or damage to capacitors, lead wires should not be loaded over and above what is needed (When reprocessing the lead etc).</p> <p>6-3. When a solvent is used for cleaning etc., inactive material such as alcohol, stac. should be used. It is necessary to remove cleaning solvent from P.W.B. by enough dryness.</p> <p>7. Additional Points</p> <p>7-1. For details, please see specifications or technical date.</p> <p>7-2. Specifications and dementions in this catalogue is subject to change without notice. Please check the submitted specifications details for approval befor purchase or use.</p> |
|--|---|

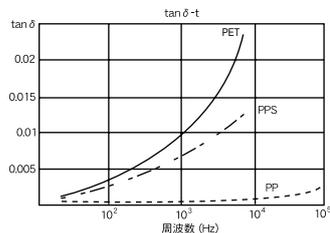
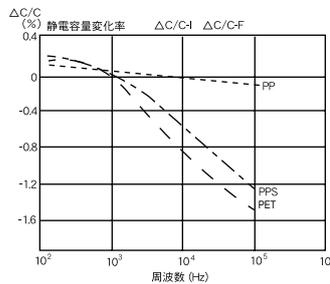
●フィルムコンデンサの諸特性

■温度特性/TEMPERATURE DEPENDENCE

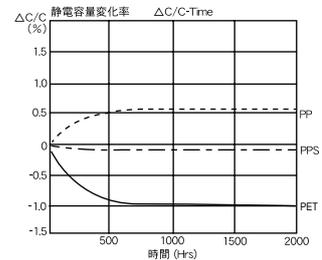


● PERFORMANCE CHARACTERISTICS

■周波数特性/FREQUENCY CHARACTERISTIC



■高温負荷寿命/HIGH TEMPERATURE LIFE



■耐温負荷寿命/MOISTURE RESISTANCE LOAD LIFE

